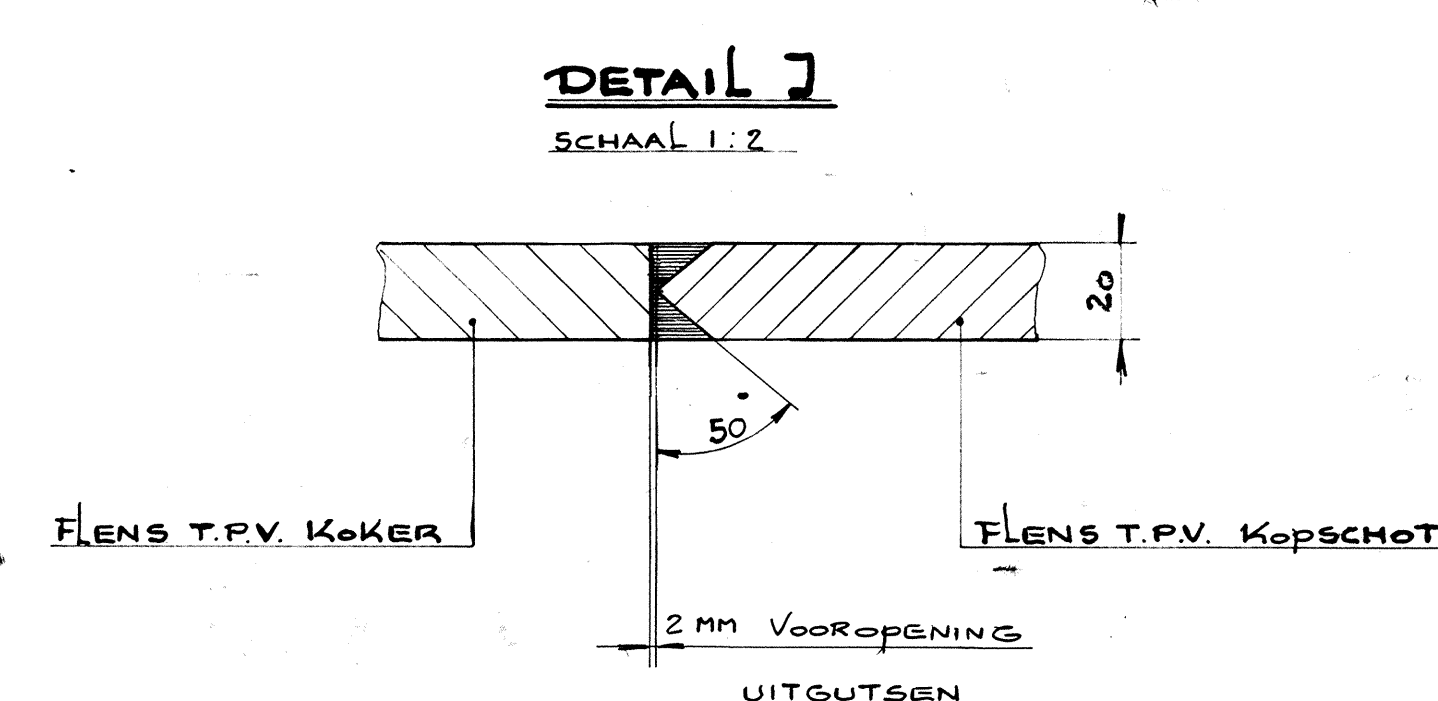
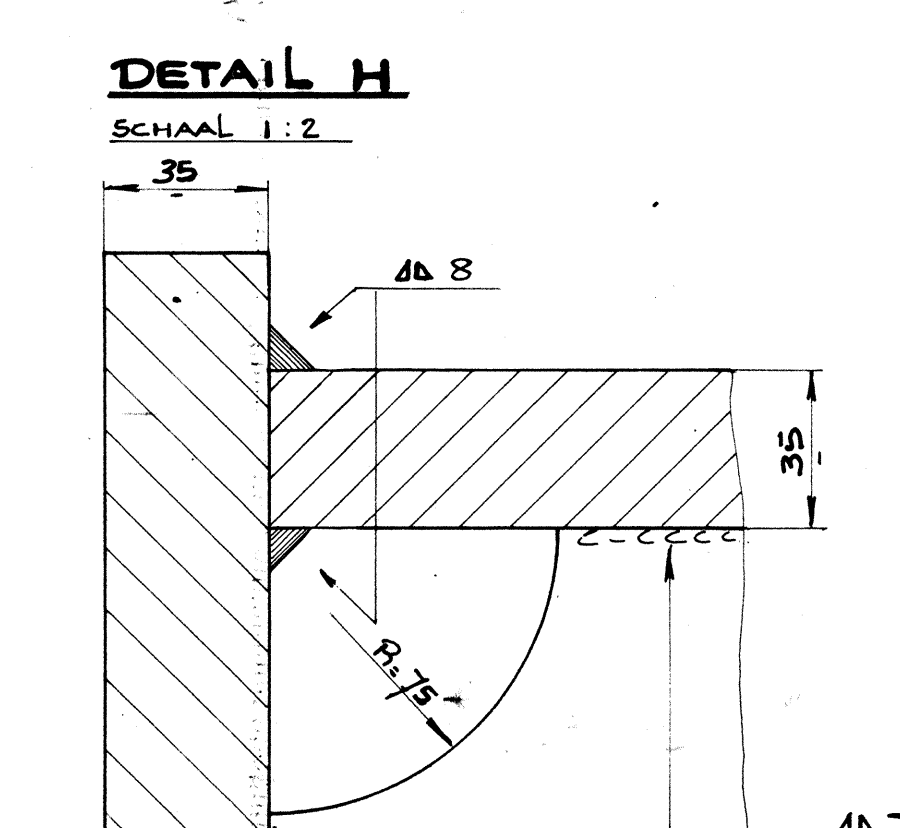
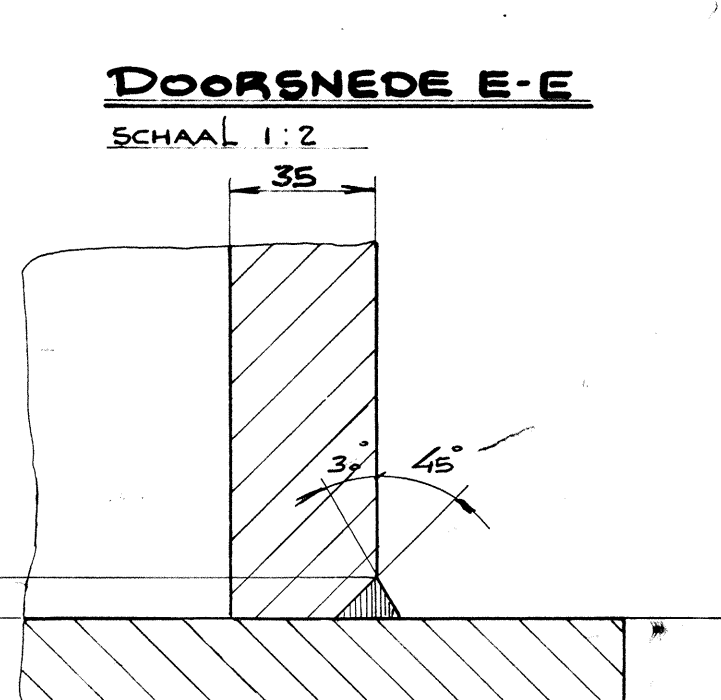
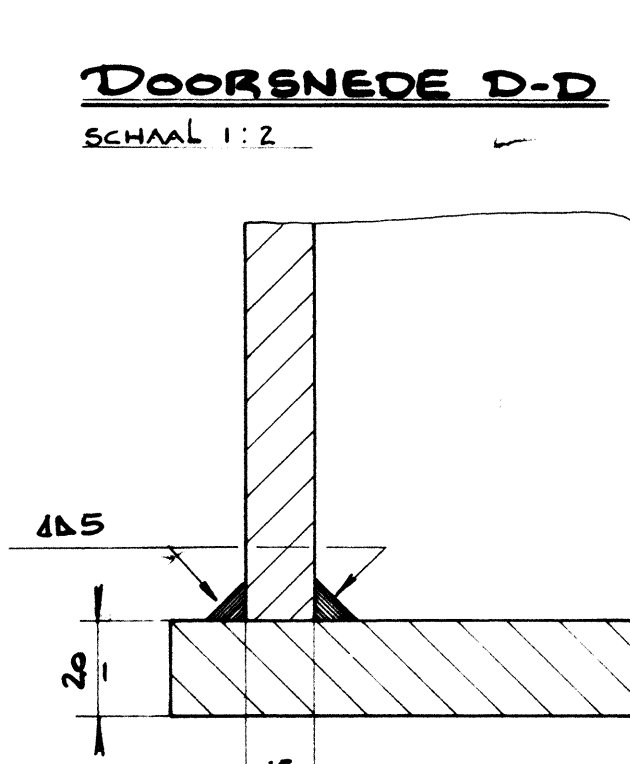
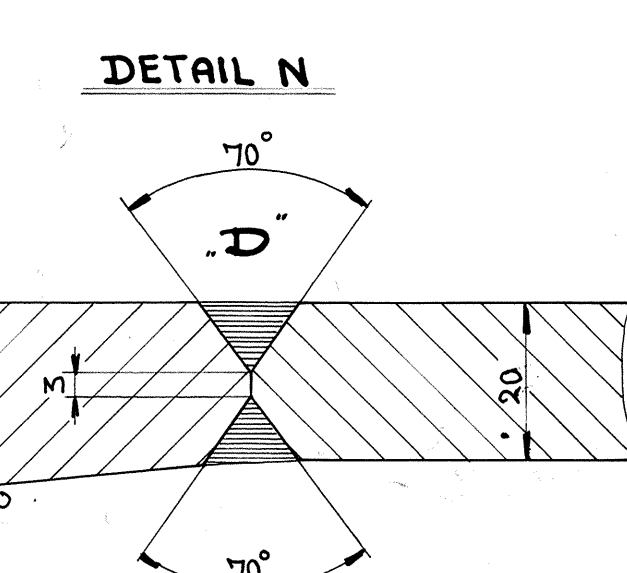
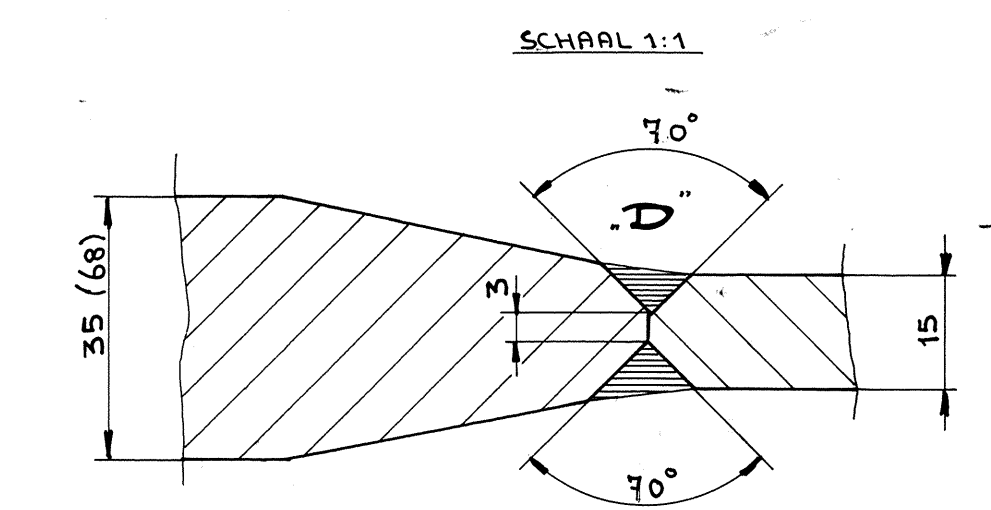
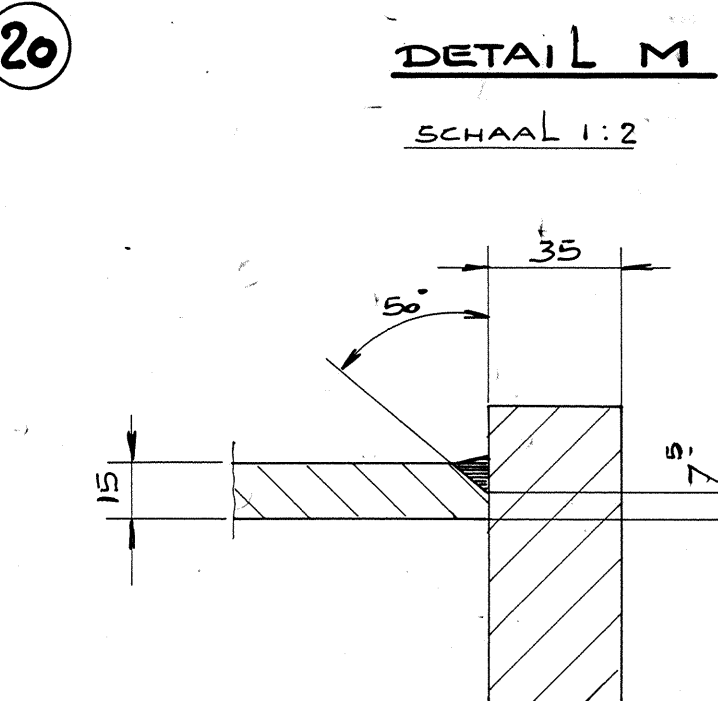
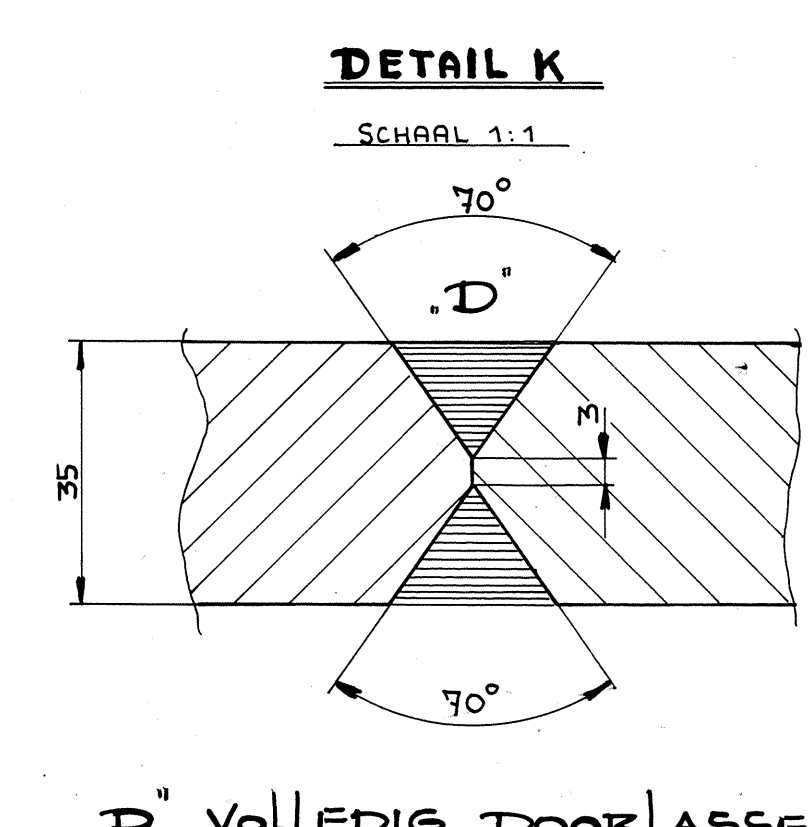
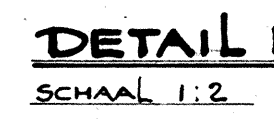
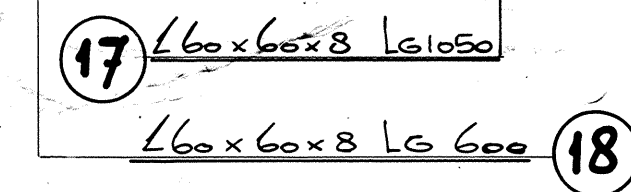
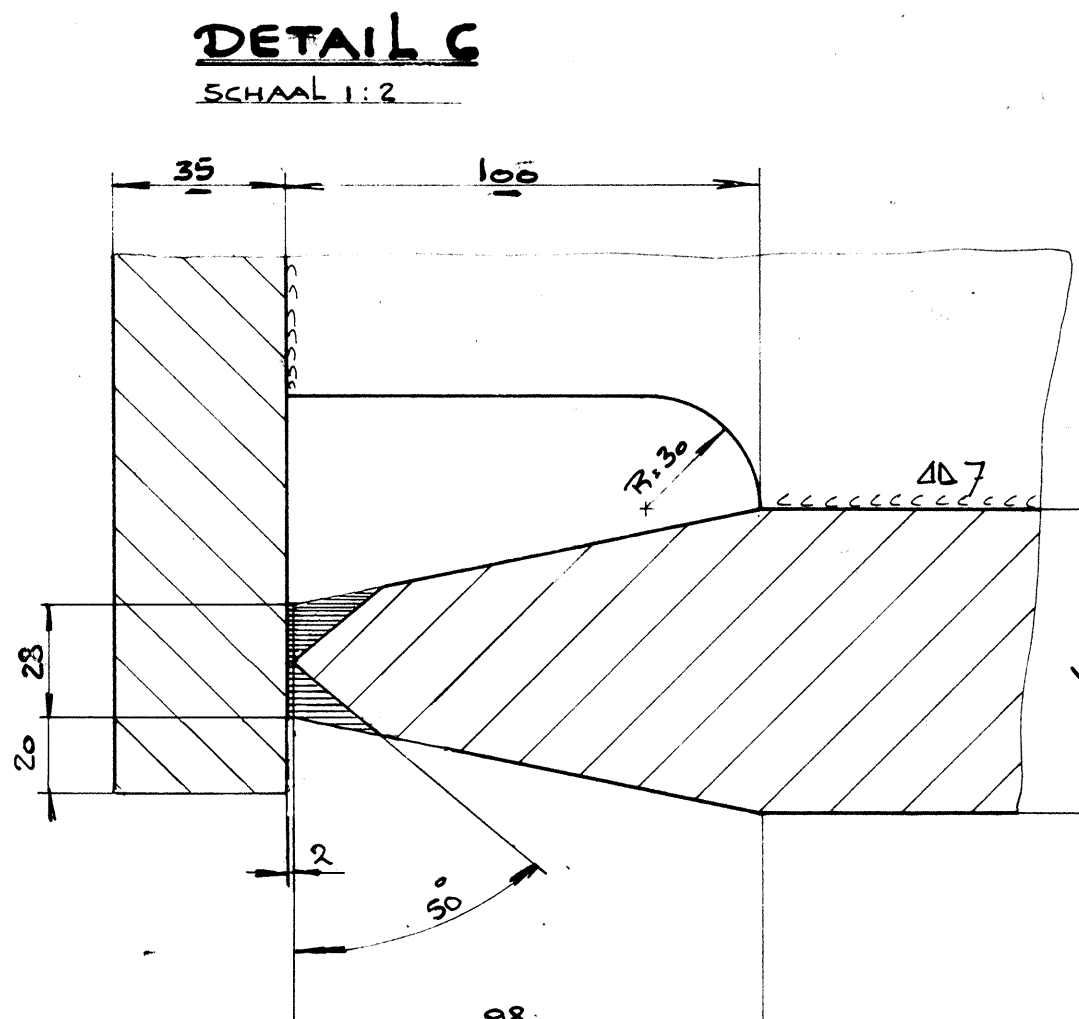
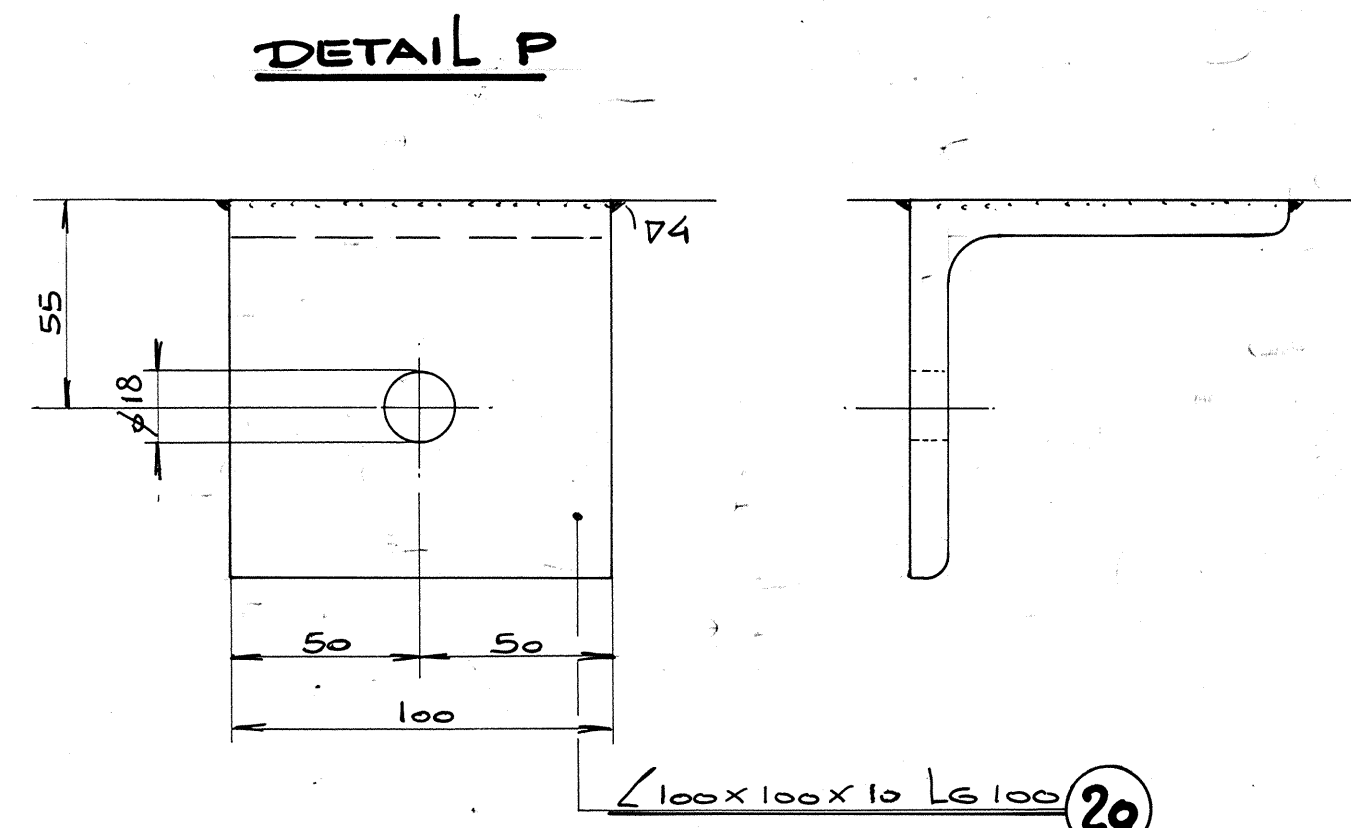
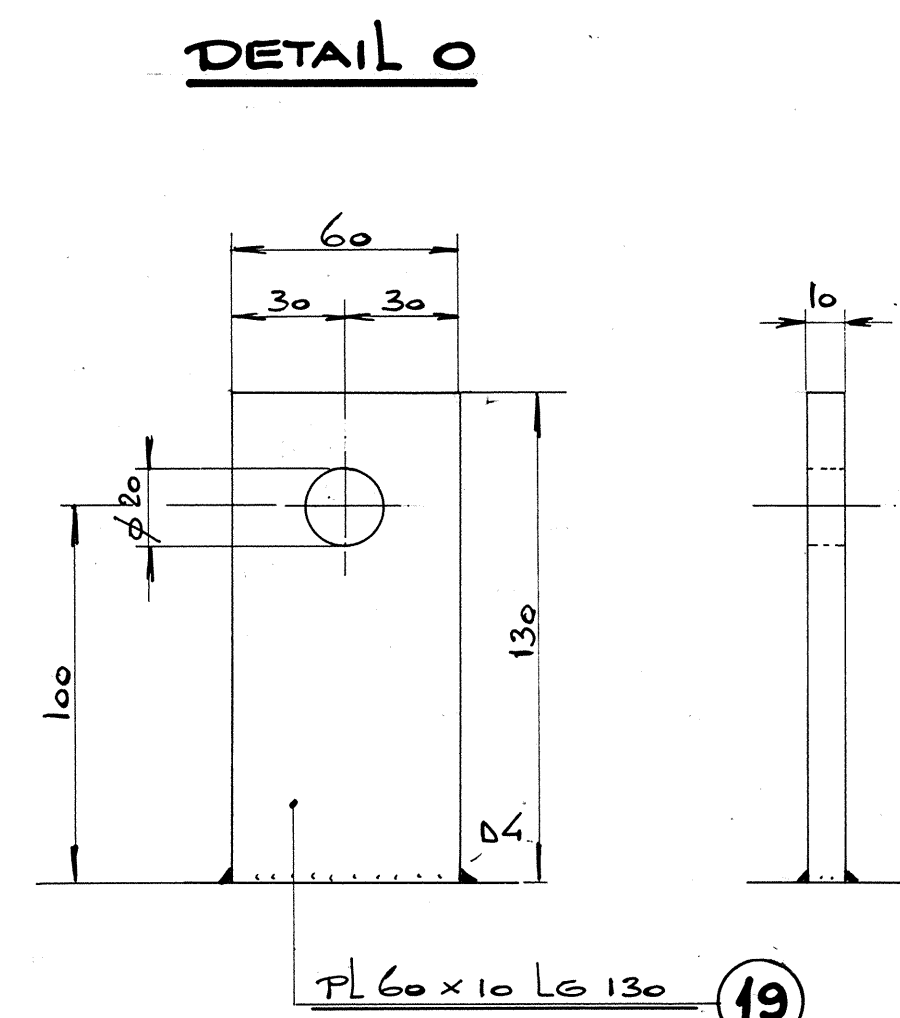
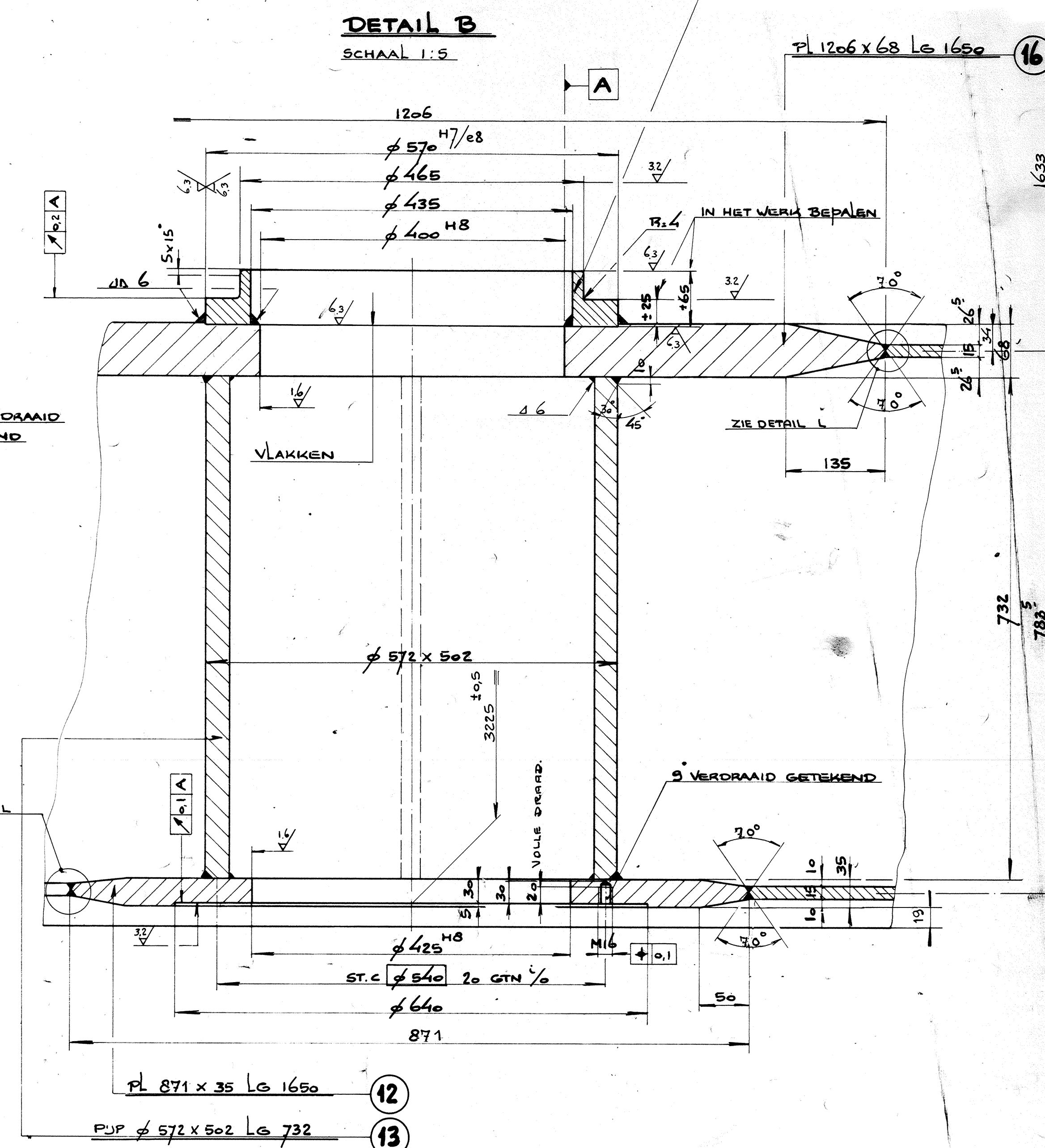
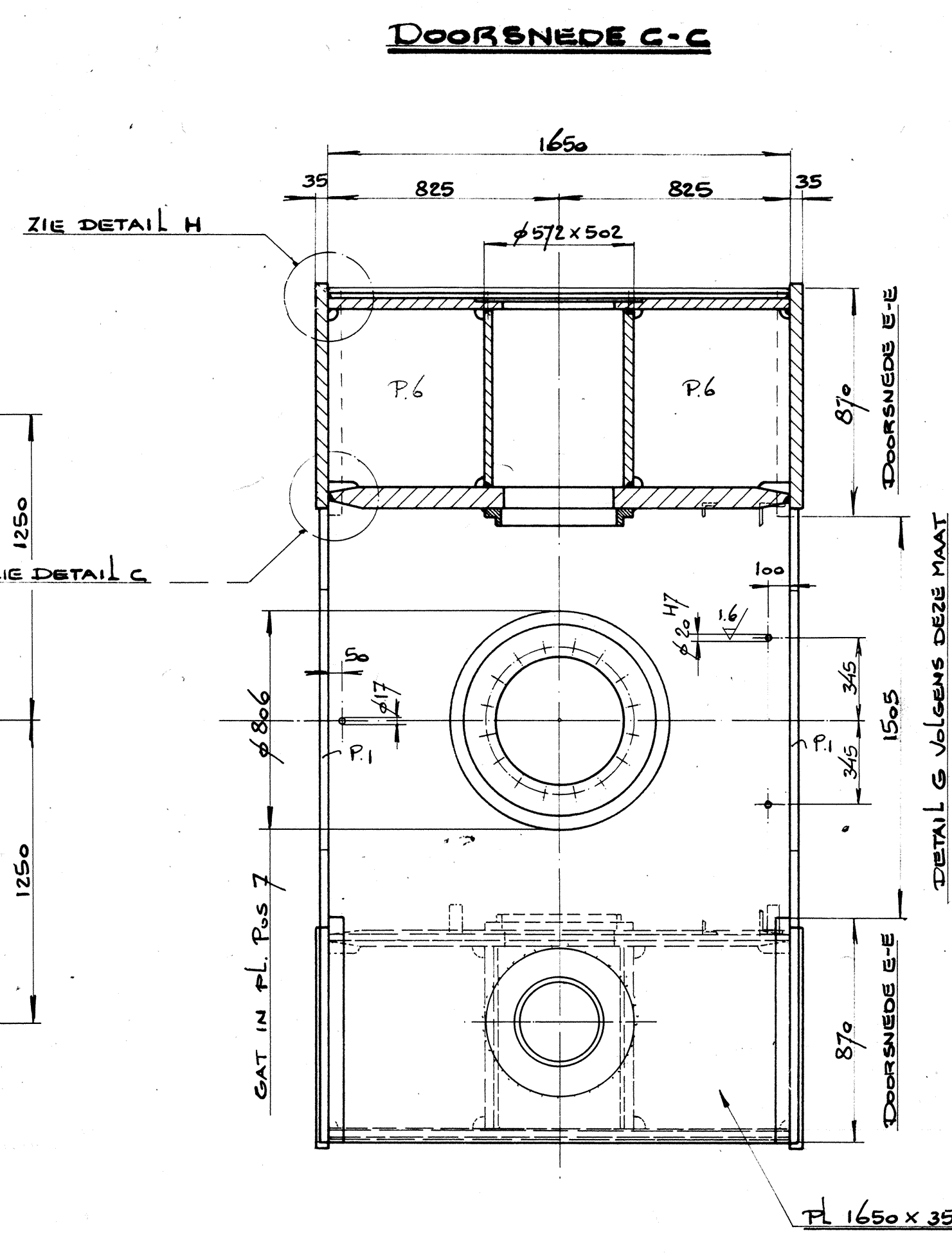




MASSA CA. 16000 KG

G	LASMAT P 13 BISEVERKT.
F	GATEN IN P5 7. BISEKOMEN
E	P VOLLEIGE DOORLASEN VOOR DETAIL K: L EN N
D	VIGS. TERUGGEK. TEK.
C	DETAIL G GEWUJND ON HUPSTUNEN ERG. OETKEND
B	BI DE TEKENING BHOET TEK.
B	GEWUJND VOLGENS TERUG GEKOMEN TEKENING
A	GEWUJND VOLGENS TERUG GEKOMEN TEKENING

ORDER	TEK.
<u>28954</u>	<u>8</u>

B-07-770-0020

Wijzigingen	A	B	C	D	E	F	G
	28-4 '83	1-6 '83	3-8 '83	25/8 1983	22-9 83	24-10 83	29-5 '84

LK
Hollandia
LUBBERS' CONSTRUCTIEWERKPLAATS
EN MACHINEFABRIEK „HOLLANDIA" B.V.
KRIMPEN AAN DEN IJSSEL

Tel.: Krimpen (01807) 14144
Tel.: Keizersveer (01622) 24 51

COMBI CONSTR. WERKEN

Betreft: OOSTERSCHELDE
OSTEM V.O.F.
SCHUIFBEWEGINGSWERKEN

Inhoud van de tek.:	<u>STAALCONSTRUCTIE</u> <u>CARDAN C</u>
---------------------------	--

Get. d.d:	Naam:	School:
17-12-'82	L.	1:2 1:5 1:2

Bij deze tekening behoren:
 Stuklijsten fol. I
 Verzendingslijst fol.
 Bouten en nagels fol.

Deze tekening mag zonder onze uitdrukkelijke toestemming niet gekopieerd noch aan derden ter inzage gegeven worden.

<u>OPMERKINGEN</u>	
A	AANDUIDING OPVERSLAATRUWHEIDEN VOLGENS NEN 3631 ... NEN 3638
B	AANDUIDING PASSINGEN VOLGENS NEN 2801 ... NEN 2806
C	MATEN DIE MET BESTAAND WERK VERBAND HOUDEN CONTROLEEREN
D	AANDUIDING VRIJ EN PLAATSLERANTIES VOLGENS NEN 3316 ... NEN 3311
E	VOOR MATEN ZONDER TOLERANTIE, GELDT TOLERANTIEVELD IS 12 OF 13 13
F	CONSERVEREN VOLGENS VOORSCHRIFTEN DIRECTIE BRUGGEN
G	BINNENDRAAD OPTAPPEN VLOS. NEN 5522
H	LASSEN ZIE UITVOEREND DAT DOOR GELEZEN LASMETHODE EEN VLAGENDE OVERGANG TUSSEN MOEDERMATERIAAL EN LAS VERKREGEN WORDT ZONDER RANDINKEPOTING

GEHEEL 36 x UITVOEREN

VOOR HULSPUNTEN VAN CARDANBALKEN ZIE TEK. 10

Microfiche-No:
ZLWD.1988-56157

Koker Nr.:__